

Q FREEZE HLS

-40°C, -50°C, -65°C ARCTIC

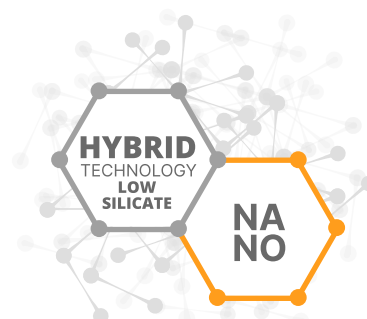
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ASTM D3306 / ASTM D4985 / VW TL 774-C (G11) / MAN 324 NF / MB 325.0 / JIS K 2234 / JASO M325 / HYUNDAI, KIA MS 591-08 / SSANG YONG SES-N-761 / MAZDA MES MN 121K / MITSUBISHI MOTORS ES-X64217 / NISSAN

ОПИСАНИЕ

Антифризы, разработанные по технологии HLS (Hybrid Low Silicate), исключают проблемы, связанные с образованием силикатного геля в системе охлаждения двигателя. Этот процесс, связан с быстрыми перепадами температуры, неверно подобранной присадкой или высокой жесткостью воды при разбавлении концентрата. Образование силикатного геля приводит к засорению радиатора, перегреву двигателя и выходу из строя водяного насоса и температурного датчика.

Продукт подходит для японских производителей, требующих допуск JIS-K2234 и ES-X64217, благодаря отсутствию в составе антифризов аминов, нитритов, боратов и силикатов.



С ДОБАВЛЕНИЕМ НАНОЧАСТИЦ
 Не менее 10 000 наночастиц на 1 дм³

Предотвращает образование
 силикатного геля в системе
 охлаждения

ВИДЫ ФАСОВКИ

220 КГ

10 КГ

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	Q FREEZE HLS -40°C	Q FREEZE HLS -50°C	Q FREEZE HLS ARCTIC -65°C
Внешний вид	По 8.6	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей		
Цвет	По 8.6	Зеленый (малахит)		
Плотность при 20°C, г/см ³	По ГОСТ 18995.1	1,065-1.08	1,07-1.085	1,08-1.1
Водородный показатель (pH) при 20°C	ГОСТ 22567.5, ГОСТ 32385	8.4-8.9	8.4-8.9	8,7
Температура начала кристаллизации, град. °C не выше	ГОСТ 28084, ГОСТ 159	-40	-50	-65
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² ·сут, не более - медь, латунь, сталь, чугун, алюминий - припой	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	0,1	0,1	0,1
		0,2	0,2	0,2
Фракционные данные: - температура начала перегонки, °C, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °C, %, не более	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	100	100	100
		50	42	60

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

